

ESPECIALIDADES QUIMICAS PARA EL POLIESTER S.A. DE C.V.

CAUCHO DE SILICÓN P - 53

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

CAUCHO DE SILICÓN P - 53

PROPIEDADES DEL MATERIAL LÍQUIDO

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad @ 25° C, Brookfield LVF, aguja # 4 a 6 r.p.m. (cps)	53000 ± 3000	EQPP-CC-002
Densidad @ 25 ° C (g/ml)	1.3 ± 0.1	EQPP-CC-008
Color	Blanco	EQPP-CC-007

PROPIEDADES DEL MATERIAL VULCANIZADO

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Tiempo de gel @ 25 ° C (min. , seg.) 100 gr. de producto + 3 % de catalizador TP	12 ± 5	EQPP-CC-004
Tiempo de curado @ Min	20 ± 8	EQPP-CC-005
Dureza Shore "A"	18 ± 2	EQPP-CC-025
Alargamiento de ruptura (DIN 53504-S-3A) %	> 500	EQPP-CC-035
Resistencia al desgarre (ASTM D-624 B) N/mm	> 60	EQPP-CC-024
Resistencia a la tensión (ASTM D-638) N/mm^2	> 8.5	EQPP-CC-022

DESCRIPCIÓN

El caucho de silicón P – 53 RTV - II es un hule líquido de silicón vulcanizable a temperatura ambiente y está diseñado para la fabricación de moldes para vaciados de resinas poliéster, ceras, yesos, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Vulcanización a temperatura ambiente.
- Excelente resistencia a temperaturas elevadas.
- Excelente resistencia a altas temperaturas, del orden de hasta 250 °C.

BENEFICIOS

- Reproduce piezas con detalles de medio a fino.
- Resistencia química.
- Permite el vaciado de diversos materiales como: resina, poliéster, resina epóxica, poliuretano, yeso, cera, y aleaciones metálicas de bajo punto de fusión (no rebase 250°C)

APLICACIONES

- Artesanías (fabricación de moldes).
- Industria de la electrónica como encapsulador de circuitos integrados.
- Industria de la construcción como juntas de expansión.

Cielito Lindo No. 25 Col. Esperanza, Cd. Nezahualcoyotl Edo. de México C.P. 57819
Tel. 57 16 70 00 Email: polisil@aoc-mexicana.com.mx

CAUCHO DE SILICÓN P - 53

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Prepare su original libre de polvo, elimine astillas, colóquelo sobre una base y adicione una pequeña capa de diluyente de silicón, LUBRISIL, película separadora o cera desmoldante (pulir) para evitar que el caucho se adhiera a su original, especialmente en las partes con más relieve.
Para mejorar la fluidez del caucho de silicón P– 53 se puede adicionar desde un 5 a 10% de diluyente para hacer que el producto tenga una mejor fluidez, mezclando perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea.
Para que vulcanice el caucho de silicón debe utilizar de un 2 a 3% de catalizador TP e integrarlo totalmente (no debe existir catalizador libre) durante 1 o 2 minutos ya sea en forma manual o mecánica.
Prepare su original libre de polvo, elimine astillas, colóquelo sobre una base y adicione una pequeña copa de diluyente de silicón, LUBRISIL, película separadora o cera desmoldante para evitar que el caucho se adhiera a su original, especialmente una vez efectuado el vaciado del caucho de silicón ya catalizado sobre su original (puede aplicar con brocha o espátula) espere de 1 a 2 horas o el tiempo que sea necesario de cuerdo al porcentaje de catalizador usado y hasta que el caucho de silicón este totalmente vulcanizado para separar el original del molde cuidadosamente para no ocasionar desgarres o grietas.
El molde estará listo para usarse después de 24 horas después de haber separado el original para lograr maduración y eficiencia del molde.
Al fabricar un molde múltiple o compuesto, es necesario aplicar desmoldante a la ceja del caucho de silicón vulcanizado para evitar que el nuevo caucho se una al de la primera sección.
Dependiendo del tamaño de la pieza y del molde se recomienda hacer un contramolde de fibra de vidrio o yeso.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

El caucho tiene una estabilidad de 14 ± 2 meses a partir de su fecha de producción. Debe ser almacenado en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25°C (77 °F) alejado de los rayos del sol y una humedad relativa menor al 50% para ayudar al usuario a obtener una mayor calidad en la aplicación.

SEGURIDAD

Ver hojas de seguridad de materiales y hoja de emergencias de trasportación de Especialidades Químicas para el Poliéster S.A. de C.V. división POLISIL.

NOTAS

Es recomendable que antes de aplicar el caucho el usuario haga pruebas con una pequeña porción del mismo para revisar las características del mismo.

Después de cada 5 o 6 piezas o replicas que obtenga aplique una pequeña capa de aceite de silicón a su molde para lubricarlo y mantenerlo en perfectas condiciones y alargar el tiempo de vida.

PRESENTACIÓN

Empaque	Cantidad
Tarro	1 Kg 500 g
Cubeta	4 Kg 20kg
Tambor	200Kg